



ANUNCIO

En relación para el proceso selectivo para la provisión en propiedad de la plaza de Agente del Servicio de Policía Local, correspondiente a la oferta de empleo público del año 2019, se hacen públicos los modelos A y B de examen utilizados, así como sus respuestas.

En Agurain, a 17 de noviembre de 2021. EL ALCALDE